

Shmidt Hammer Test Data

위치	측정치					평균치 (R)	타격 각도 (α)	각도 보정	습윤 보정	보정치 (ΔR)	보 반발경도 (R0)	정 계 수 (αn)	압축강도(Mpa)		평 균 압축강도 (Mpa)	설 계 기준강도 (MPa)
													재료약회	건축약회		
S1	52	54	49	51	48	52.1	90	-2.9	0	-2.9	49.2	0.64	28.4	28.8	28.6	27.0
	51	52	53	51	52											
	51	50	54	51	52											
	53	54	56	56	52											
S2	52	50	57	59	50	53.2	90	-2.8	0	-2.8	50.3	0.64	29.4	29.3	29.4	27.0
	52	51	59	51	58											
	50	51	50	50	59											
	52	50	55	52	55											
S3	48	51	54	54	52	53.0	90	-2.9	0	-2.9	50.1	0.64	29.2	29.2	29.2	27.0
	52	51	56	50	52											
	52	56	57	51	50											
	52	59	59	51	52											
S4	50	50	52	54	48	51.9	90	-3.0	0	-3.0	48.9	0.64	28.2	28.7	28.5	27.0
	49	48	54	57	56											
	49	52	55	49	57											
	51	48	57	48	53											
A2	42	42	42	43	48	43.2	0	0.0	0	0.0	43.2	0.64	23.6	26.1	24.9	24.0
	49	40	40	40	48											
	41	47	45	42	42											
	41	49	42	41	40											
P1	48	40	45	49	41	44.0	0	0.0	0	0.0	44.0	0.64	24.2	26.4	25.3	24.0
	48	42	42	40	48											
	42	41	45	42	48											
	40	49	42	41	46											
P2	43	41	46	42	42	44.9	0	0.0	0	0.0	44.9	0.64	25.0	26.9	26.0	24.0
	50	48	43	50	49											
	42	50	46	41	49											
	42	41	43	43	47											
P3	41	40	40	49	49	43.1	0	0.0	0	0.0	43.1	0.64	23.5	26.0	24.8	24.0
	48	40	48	40	40											
	48	49	41	40	41											
	46	40	40	41	41											